HEATMASTER® TC

25 TC – 35 TC – 45 TC
70 TC – 85 TC – 120 TC

Edelstahl Gas-Brennwert-Kombikessel

Vollständige Kondensation, auch während der Brauchwasserbereitung

Außergewöhnlich hohe Brauchwasserleistung

Edelstahl Tank-in-Tank System

Energieeffizienzklasse A

5 JAAR GARANTIE

A

A

EXCELLENCE IN HOT WATER

ACV

DIE HEATMASTER® SERIE

HeatMaster TC - die einzige Speicher- Heizkesselkombination, die tatsächlich vollständig, sowohl während der Brauchwasserbereitung als auch im Heizungsbetrieb, im Brennwertbereich arbeitet. Dies ist Dank des neuen, patentierten Edelstahlwärmetauschers, sowie der fortschrittlichen und bewährten Tank-in-Tank Technologie erreichbar. Im Zeitalter von Kioto streben alle Hersteller danach den CO_2- Ausstoß zu reduzieren. Dies ist mit dem HeatMaster TC, dem wahrscheinlich effektivsten Gas- Brennwertkessel weltweit, möglich. Dies bedeutet eine hervorragende Brauchwasserleistung, kurze Wiederaufheizzeit und kurze Ansprechzeit, die mit einem Heizkessel mit vergleichbarer Leistung unerreichbar ist.

Auch weil der HeatMaster TC kein Kessel mit geringem Wasserinhalt ist, ist er vortrefflich für den Einsatz in bestehenden, älteren Heizungsanlagen und hierdurch bestens für den Kesselaustausch geeignet.

HM® 25 TC - HM® 120 TC

HÖHERER RENDITEN BEI EINEM MINIMUM AN PLATZ

EIN STANDKESSEL MIT DOPPELFUNKTION BIETET MEHR VORTEILE ALS SIE DENKEN!

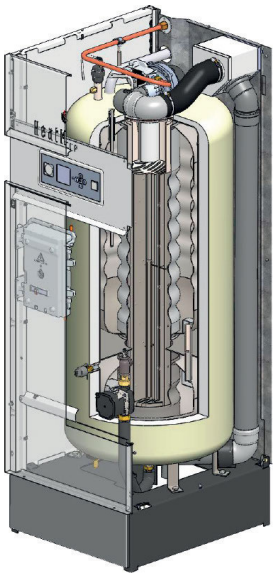
Sparen, in Bezug auf Budget und Energie! Den HeatMaster TC zeichnet eine integrierte witterungsgeführte Regelung, die die Außentemperatur überwacht und automatisch die Kesseleinstellungen anpasst, wodurch der Energieverbrauch reduziert wird, aus. Letztendlich muss man sagen, dass dies alles nur durch ein einzelnes Gerät, mit einer Stellfläche von 60 cm x 67 cm (HM 35 TC) oder von 69 cm x 73 cm (HM 85 TC), erreicht wird. ACV ist wieder einmal ein Vorreiter auf diesem Gebiet und zeigt Ihnen die Richtung, in der sich die Brennwerttechnologie entwickeln wird.

JÄHRLICHER BRENNSTOFFVERBRAUCH

KOMBI-GERÄT OHNE BRENNWERTNUTZUNG

HOCHEFFIZIENTES KOMBI-BRENNWERTGERÄT

HEATMASTER® TC - WARMWASSERBEREITER MIT VOLLSTÄNDIGER BRENNWERTNUTZUNG



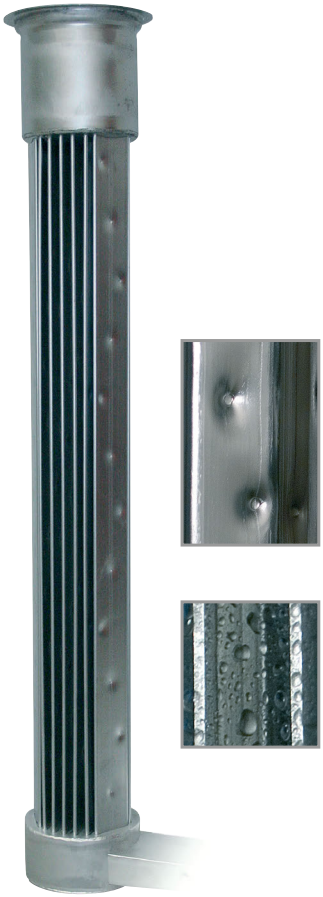
ARBEITSWEISE

TANK-IN-TANK

ACV's fortschrittliche Einbindung der Wärmespeichertechnologie ist erprobt, bewährt und ist bemerkenswert einfach, effizient und zuverlässig.

Die Wärmetauscherfläche der HeatMaster TC ist viel größer als bei den Standard direkt befeuerten Brauchwasserbereitern. Eine viel größere Wärmetauscherfläche ermöglicht, dass jene Tank-in-Tank Geräte eine viel kürzere Wiederaufladezeit haben, was zur Folge hat, dass das Speichervolumen auf ein Minimum reduziert werden kann.
Durch die hohe Speichertemperatur im inneren Behälter wird eine außergewöhnliche Brauchwasserleistung erzielt.

EIN HERZ AUS EDELSTAHL



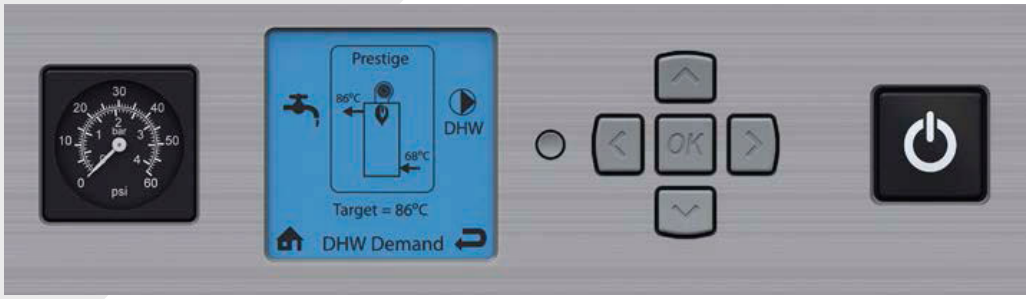
Das Herz des HeatMaster TC ist ein Edelstahlspeicher, durch den die Rauchgaszüge hindurch geführt sind. Dieser befindet sich in einem Behälter aus unlegierten Stahl, in dem sich das Primärwasser befindet. Er umschließt die Brennkammer als auch die Rauchgaszüge. Der Brenner erwärmt das Primärwasser und dieses erhitzt indirekt den Edelstahlbehälter, in dem sich das Brauchwasser befindet. Wie bei allen Tank-in-Tank Systemen ist die Trinkwasserblase in voller Höhe gesickt und ist im HeatMaster TC an den Brauchwasseranschlüssen befestigt.

Merkmale:

- Hervorragende Korrosionsbeständigkeit
- Geringer Wartungsaufwand
- Stabile Temperatur
- Außergewöhnliche Leistung

QR-CODE SCANNEN UND FUNKTIONSWEISE DES HEATMASTER® TC KENNENLERNEN!

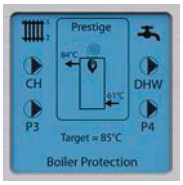
FORTSCHRITTLICHES ACVMAX®-STEUERMODUL



Das brandneue ACVMax®-Control-Modul wurde so konzipiert, dass sie flexibel ist, aber dennoch einfach zu bedienen. Das neue Modul mit integriertem Manometer und LCD-Display liefert alle notwendigen Informationen was mit einem einzigen Tastendruck aktiviert werden kann.

ACVMax® überwacht und steuert den Kessel, so dass er so effizient wie möglich arbeitet. ACVMax® überwacht die Temperatur des Wassers und die Rückkehr der Verbrennungsgase aus dem Kessel, steuert die Zündung des Gasventils sowie des Ventilators. Die Steuerung verwendet diese Informationen, um den Kessel zu modulieren und somit die vorgegebene Temperatur zu halten. ACVMax® bietet viele erweiterte Steuerungsmöglichkeiten die für eine Vielzahl von Anwendungen verwendet werden kann um eine optimale Kesselleistung und Betrieb zu erreichen. Dank der integrierten Manometer, ist es möglich, den Druck permanent zu überprüfen, ohne am Gerät etwas umzustellen.

NOCH NIE WAR DIE INBETRIEBNAHME UND WARTUNG EINES HEIZKESSELS SO EINFACH!

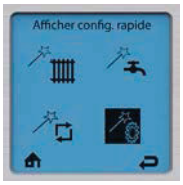


› Smart Display - Benutzerfreundliche Schnittstelle mit grafischer Anzeige

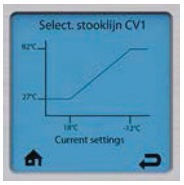
› Einfache Diagnose, Fehlerbericht und Information zur Fehlerbehebung

› Einfache Menüstruktur

› Auf Werkseinstellung zurücksetzen



› Einfaches Installationsmenü Enthält 80% der Standardinstallationen

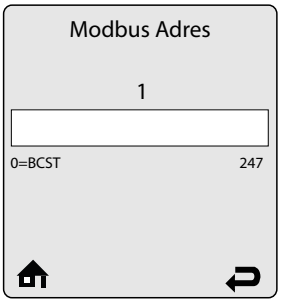


› Leicht abzulesen Systemkonfiguration
Abbildung: Einstellung der Heizkurve

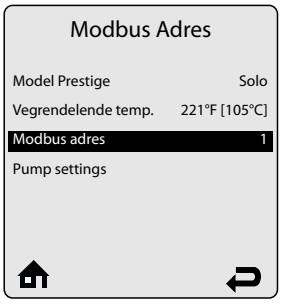
UNTERSTÜTZUNG VER-SCHIEDENDER PROTOKOLLE

Der HeatMaster® TC wurde von ACV entwickelt.

Mit systemeigener Unterstützung für Regelsysteme wie OpenTherm® 3.2 und Modbus®, können HeatMaster® TC leichter in die Gebäudeleittechnik integriert werden. Der neue HeatMaster® TC unterstützt auch die Verbindung zu einem 0-10 V-Modulationsregler oder zwei Raumthermostaten. Die Thermostate können in verschiedenen Konfigurationen eingesetzt werden: Ein/Aus-Schalter mit fest eingestellter Temperatur oder eingestellt durch einen externen Sensor mit konstanter Temperatur. Zusätzliche Verbindungen ermöglichen ein Überwachungssystem für verschiedene NTC-Sensoren und einer Kaskade mit Temperatursensor zum Anschluss an Pumpen, Ventile und einem elektronischen 3-Wege-Mischventil. Alle Asnchlüsse und Funktionen können einfach programmiert und aktiviert werden. ACVMax® die Basis der grafischen Benutzeroberfläche. Das ACVMax® -Betriebssystem bietet mehrere vorprogrammierte Konfigurationen welche sofort Abrufbereit sind.

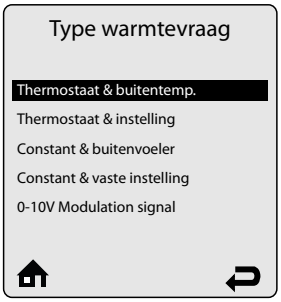


Modbus Konfiguration



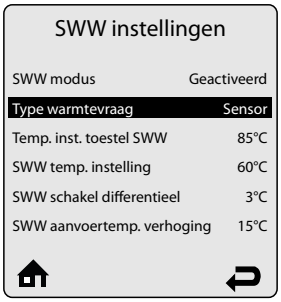
Modbus Konfiguration

Modulation 0 – 10 V



Konfiguration Thermostat

Konfiguration Relais

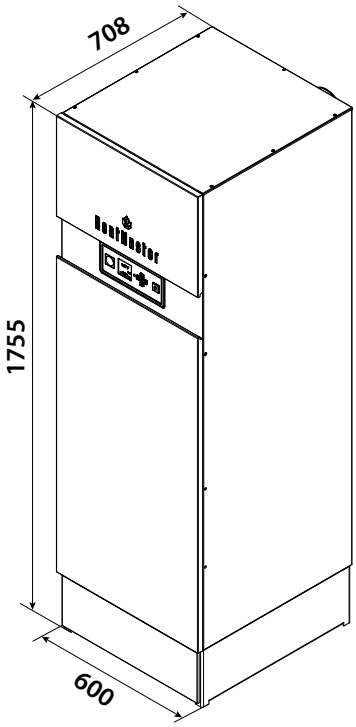


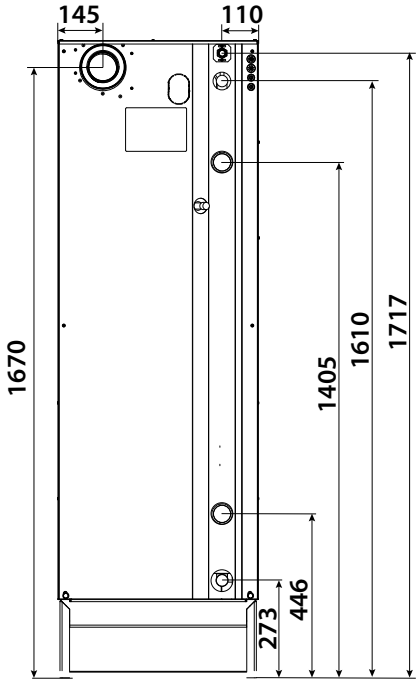
SWW Einstellungen

HEATMASTER® 25 TC – 35 TC 45 TC – 70 TC – 85 TC – 120 TC

HM TC KOMBINIERT DAS EINZIGARTIGE TANK-IN-TANK KONZEPT MIT EINEM DOPPELTEN PRIMÄREN KREISLAUF, WORAUS EINE AUSSERGEWÖHNLICHE LEISTUNG DIE VOLLSTÄNDIGE KONDENSATION, RESULTIERT.

- Außergewöhnlicher Warmwasserkomfort
- Wärmetauscher und Tank-in-Tank Brauchwasserbereiter aus Edelstahll
- Vollständige Kondensation auch während der Brauchwasserbereitung
- Geringer Wartunsgaufwand dank selbstreinigenden Wärmetauscher
- Standkessel mit großem Primärinhalt, ideal für bestehende Anlagen
- Geringer Platzbedarf trotz hoher Leistung
- Neue Software ACVMax®
- Smart Display - Benutzerfreundliche Oberfläche mit grafischer Darstellung
- Komponenten leicht zugänglich für Wartung
- Niedrigenergiepumpe (HEP - Hocheffizienzpumpe)
- Schnelle elektrische Verbindung
- Möglichkeit der Steuerung von 2 Heizkreisen





HM® 25 TC - HM® 45 TC

TECHNISCHE DATEN

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN UND ABMESSUNGEN

TYP		HM 25 TC	HM 35 TC	HM 45 TC	HM 70 TC	HM 85 TC	HM 120 TC
Brennstoff		Erdgas	Erdgas	Erdgas	Erdgas	Erdgas	Erdgas
Max. Wärmebelastung (Heizung)- LCV	kW	25	34,9	45,6	69,9	85,9	115
Max. Wärmebelastung (Heizung)- HCV	kW	27,7	38,8	50,7	77,7	95,4	127,8
Nutzleistung max. (80/60°C)	kW	24,3	34	44,7	68	82,9	111,6
Nutzleistung min. (80/60°C)	kW	10,2	9,8	8,8	23,9	23,9	22,5
Wirkungsgrad bei 30% Leistung (EN677)	%	108,9	108,9	108,9	109	108,4	108,8
Brauchwasserinhalt	L	100	100	100	190	190	190
Heizwasserinhalt	L	100	100	100	125	125	125
Heizungsanschluss (IG)	Ø"	1"	1"	1¼"	1¼"	1¼"	1¼"
Brauchwasseranschluss (AG)	Ø"	1"	1"	1"	1"	1"	1"
Gasanschluss (AG)	Ø"	¾"	¾"	¾"	¾"	¾"	¾"
Druckverlust Wärmetauscher [△t = 20°C]	mbar				135	200	200
Gasdurchsatz G20 (max. Leistung)	m³/h	2,66	3,64	4,67	7,2	8,6	12
Gasdurchsatz G25 (max. Leistung)	m³/h	2,96	4,23	4,67	8,3	10	14
Kaminanschluss Ø	mm	80/125	80/125	80/125	100/150	100/150	100/150
Leergewicht	kg	174	174	174	284	284	319
Max. Betriebstemperatur	°C	90	90	90	90	90	90
Max. Betriebsdruck (primär)	bar	3	3	3	3	3	3
Max. Betriebsdruck (sekundär)	bar	8,6	8,6	8,6	8,6	8,6	8,6
Betriebsspannung	V	230	230	230	230	230	230
IP-Schutzart		30	30	30	30	30	30
Stromverbrauch	W	95	110	126	210	266	327
Raumheizungs-Energieeffizienzklasse		A	A	A	A	-	-
Warmwasserbereitungs-Energieeffizienzklasse		A	A	A	A	-	-
Energieeffizienz Lastprofil		XXL	XXL	XXL	XXL	-	-

BRAUCHWASSERLEISTUNGEN

TYP		HM 25 TC	HM 35 TC	HM 45 TC	HM 70 TC	HM 85 TC	HM 120 TC
Spitzendurchsatz bei 40°C	L/10'	382	440	498	820	868	964
Spitzendurchsatz 1. Stunde bei 40°C	L/60'	1125	1360	1595	2761	3076	3706
Dauerleistung bei 40°C	L/h	789	1104	1392	2234	2713	3402
Spitzendurchsatz bei 45°C	L/10'	331	370	409	668	718	819
Spitzendurchsatz 1. Stunde bei 45°C	L/60'	973	1159	1345	2306	2513	3153
Dauerleistung bei 45°C	L/h	676	946	1207	1915	2325	2928
Spitzendurchsatz bei 60°C	L/10'	193	218	243	366	413	507
Spitzendurchsatz 1. Stunde bei 60°C	L/60'	657	770	883	1514	1594	1901
Dauerleistung bei 60°C	L/h	473	662	824	1332	1617	1754

ARBEITSTEMPERATUR

Heizungswasser: 87°C
Kaltwasser: 10°C
Warmwasser: 85°C

ABGASANSCHLUSS

B23-B23P-C13-C33-C43-C53-C83-C93

ACV übernimmt keine Verantwortung für Fehler, die bei Übertragung oder Druck dieses Dokumentes verursacht wurden.

ACV behält sich das Recht vor, die technischen Daten und Ausstattungen seiner Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern, da ACV bestrebt ist seine Produkte ständig zu verbessern.

HÄNDLER

HMTC-012017-DE

ACV WÄRMETECHNIK GMBH
Gartenstraße 41
08132 Müslen St. Jacob
T +49 (0)3 76 01 3 11 30
deutschland.info@acv.com
www.acv.com

EXCELLENCE IN HOT WATER

ACV