ACV WaterMaster 70 ➔ 120 Evo - Produttore ACS a condensazione

DESCRIZIONE

Produttore di acqua calda sanitaria a gas a CONDENSAZIONE

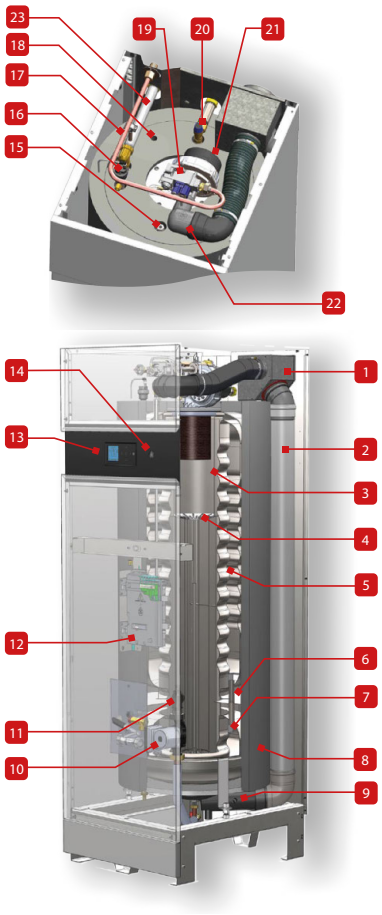
Il ritorno dell'investimento è compreso tra i 8 e i 12 mesi in tutti gli impianti con fabbisogno ACS superiore a 2500 litri/ora.

Classe Energetica A

A

- Condensazione in modalità acqua calda sanitaria
- Scambiatore in acciaio inox ad immersione totale con funzione autopulente
- Bollitore per acqua calda sanitaria Tank in Tank in acciaio inox con valvola di sicurezza di serie
- Durezza acqua fredda sanitaria 22°F
- No anodo su accumulo acqua calda sanitaria
- Elevata produzione di acqua calda in continuo
- Bruciatore premiscelato ACV a modulazione lineare continua per il funzionamento a gas metano o Gpl
- Regolazione elettronica con centralina ACVMAX
- 3 modelli con potenza focolare da 69,9 a 115 kW

SCHEMA DI PRINCIPIO

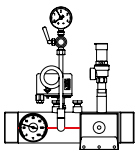


Codice	Nome	Combustibile
052819	WaterMaster 70 Evo - Produttore ACS a condensazione	Metano/GPL
052820	WaterMaster 85 Evo - Produttore ACS a condensazione	Metano/GPL
052821	WaterMaster 120 Evo - Produttore ACS a condensazione	Metano/GPL

La trasformazione per il funzionamento a GPL verrà effettuata su richiesta dell'utente. Contattare la Rete Vendita ACV.

1. Raccordo scarico fumi coassiale 100/150.
2. Tubo scarico fumi in materiale plastico.
3. Camera di combustione.
4. Scambiatore fumi/acqua in acciaio inox completamente immerso.
5. Bollitore ACS "Tank-in-Tank" in acciaio inox.
6. Disco di separazione circuito primario.
7. Serbatoio/scambiatore di preriscaldamento acqua fredda sanitaria in acciaio inox.
8. Recuperatore di condensa.
9. Isolamento.
10. Circolatore antistratificazione ad alta efficienza ERP.
11. Sonda ritorno NTC2.
12. Pressostato primario.
13. Centralina elettronica.
14. Pannello comandi con display LCD.
15. Pozzetto in acciaio inossidabile.
16. Spurgo aria automatico.
17. Tubo gas.
18. NTC1 Sensor Circuito primario.
19. Valvola gas.
20. Tubo uscita acqua calda sanitaria.
21. Bruciatore aria/gas premiscelato modulante.
22. Presa aria comburente.

ACCESSORI

Codice	Articolo
165840 	Kit INAIL 2" - 2,7 BAR completo dei seguenti accessori INAIL: nr. 1 valvola di sicurezza omologata INAIL 3/4" - 2,7 bar nr. 1 termostato di regolazione e di blocco nr. 1 pozzetto per sonda valvola intercettazione combustibile nr. 1 pozzetto per termometro campione nr. 1 termometro nr. 1 manometro con presa per manometro campione nr. 1 pressostato di blocco
709819	Circolatore elettronico INAIL per WaterMaster/HeatMaster TC
165853	Circolatore ACS per WaterMaster/HeatMaster TC
698857	Termostato ACS (+30°C / +90°C) per accumulatori/bollitori abbinati a WaterMaster/HeatMaster TC
709502	Hydro 24 - Vaso di espansione circuito sanitario 24 litri
709507	Hydro Solare / Primario 25 - Vaso di espansione 25 litri
709546	Neutra 300 - Neutralizzatore di condense sino a 300 kW

Per gli accessori di scarico fumi vedi pagine 106-107.

TEMPERATURA DI FUNZIONAMENTO
Riscaldamento: 80°C

GARANZIA 5 ANNI SU CORPO BOLLITORE E SCAMBIATORE FUMI IN ACCIAIO INOX

GROUPE ATLANTIC ITALIA SPA declina qualsiasi responsabilità derivante da inesattezze di trascrizione o di stampa del presente documento.

CARATTERISTICHE TECNICHE E DIMENSIONI

Tipo		WM 70 Evo	WM 85 Evo	WM 120 Evo
Combustibile		Metano	Metano	Metano
Potenza focolare max. - PCI	kW	69,9	85,9	115
Potenza focolare min. - PCI	kW	24,5	24,5	23,2
Potenza utile max. (80/60°C)	kW	68	82,9	111,6
Potenza utile min. (80/60°C)	kW	23,9	23,9	22,5
Rendimento utile 100% di carico	%	98,1	98,0	97,5
Rendimento acqua calda sanitaria	%	107,7	107,7	107,7
Capacità circuito primario	L	125	125	125
Capacità acqua calda sanitaria	L	190	190	190
Connessioni circuito primario	Ø	1"1/2 F	1"1/2 F	1"1/2 F
Connessioni circuito sanitario	Ø	1"M	1"M	1"M
Connessione gas	Ø	3/4"M	3/4"M	3/4"M
Perdita di carico scambiatore (Δt = 20°C)	mbar	9	14	27
Connessione al condotto fumi	Ømm	100	100	100
Temperatura max. di esercizio	°C	90	90	90
Pressione max. di esercizio (primario)	bar	3	3	3
Pressione max. di esercizio (sanitario)	bar	8,6	8,6	8,6
Tensione	V	230	230	230
Assorbimento elettrico	W	200	230	380
Peso a vuoto	kg	284	284	319
Profilo di carico Produzione ACS		XXL	XXL	XXL
Classe di efficienza energetica Produzione ACS		A		

PERFORMANCE ACQUA CALDA SANITARIA

Riscaldamento: 80°C

Acqua di alimentazione: 15°C

Tipo		WM 70 Evo	WM 85 Evo	WM 120 Evo
Portata di punta a 40°C (ΔT = 25°C)	L/10'	860	940	1080
Portata di punta prima ora a 40°C (ΔT = 25°C)	L/60'	2946	3474	4344
Portata in continuo a 40° C (ΔT = 25°C)	L/h	2505	3041	4083

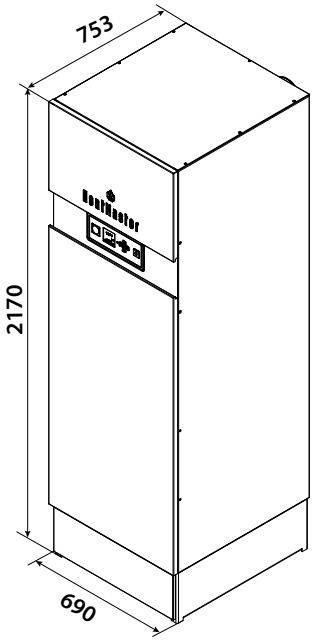
PERFORMANCE ACQUA CALDA SANITARIA

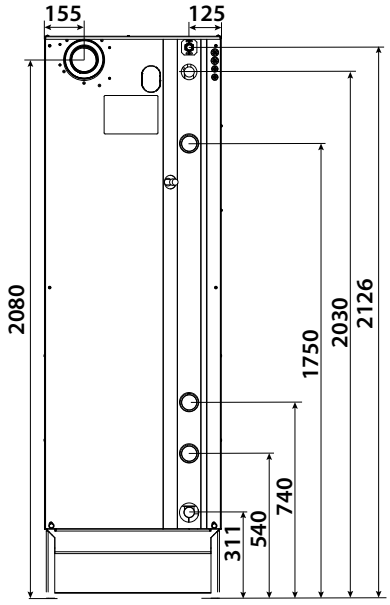
Riscaldamento: 80°C

Acqua di alimentazione: 10°C

Tipo		WM 70 Evo	WM 85 Evo	WM 120 Evo
Portata di punta a 40°C (ΔT = 30°C)	L/10'	716	783	900
Portata di punta prima ora a 40°C (ΔT = 30°C)	L/60'	2455	2895	3620
Portata in continuo a 40° C (ΔT = 30°C)	L/h	2087	2534	3402
Portata di punta a 45°C (ΔT = 35°C)	L/10'	592	646	676
Portata di punta prima ora a 45°C (ΔT = 35°C)	L/60'	2083	2456	3098
Portata in continuo a 45° C (ΔT = 35°C)	L/h	1789	2172	2928
Portata di punta a 60°C (ΔT = 50°C)	L/10'	348	371	440
Portata di punta prima ora a 60°C (ΔT = 50°C)	L/60'	1391	1638	1847
Portata in continuo a 60° C (ΔT = 50°C)	L/h	1252	1520	1754

DIMENSIONI





GROUPE ATLANTIC ITALIA SPA declina qualsiasi responsabilità derivante da inesattezze di trascrizione o di stampa del presente documento.